

5-Achsen-Vertikal- Bearbeitungszentrum MAM72-35V



Technische Daten

Steuerung			
	Fanuc	Matsuura G-Tech 30i	
Verfahrbereiche			Vorschübe / Eilgänge
X-Achse:	550 mm	X-Achse:	60 / 60 m/min
Y-Achse:	440 mm	Y-Achse:	60 / 60 m/min
Z-Achse:	580 mm	Z-Achse:	60 / 60 m/min
A-Achse:	+65° ~ -120°	B-Achse:	50 min ⁻¹
B-Achse:	360°	C-Achse:	100 min ⁻¹
Tisch			Werkzeuge
Anzahl der Paletten:	2 / 32 / 40 Stück	Werkzeugaufnahme:	SK40 / BT40 / HSK63
Palettengröße:	Ø 130 mm	Anzahl:	60 - 520 Stück
Max Beladung:	600 kg	Max. Durchmesser:	Ø80 mm / Ø150 mm
Max Werkstückgröße:	Ø350 mm x H315 mm	Max. Länge:	350 mm
Spindel			Max. Gewicht:
Drehzahl:	45 ~12.000 min ⁻¹	Werkzeugwechselzeit:	1,1 sek
Antriebsleistung:	7,5 / 11 kW		
Max. Drehmoment:	167 Nm / 630 min ⁻¹		