

5-Achsen-Vertikal- Bearbeitungszentrum MX-520



Technische Daten

Steuerung				
	Fanuc	Matsuura G-Tech 30i		
Verfahrensbereiche			Vorschübe / Eilgänge	
X-Achse:	630 mm	X-Achse:	40 / 40 m/min	
Y-Achse:	560 mm	Y-Achse:	40 / 40 m/min	
Z-Achse:	510 mm	Z-Achse:	40 / 40 m/min	
A-Achse:	+10° ~ -125°	A-Achse:	17 min ⁻¹	
B-Achse:	360°	B-Achse:	33 min ⁻¹	
Tisch			Werkzeuge	
Anzahl der Paletten:	2 Stück	Werkzeugaufnahme:	SK40 / BT40 / HSK63	
Tischarbeitsfläche:	300 mm	Anzahl:	60 - 90 Stück	
Max Beladung:	200 kg	Max. Durchmesser:	Ø80 mm / Ø150 mm	
Max Werkstückgröße:	Ø710 mm x H350 mm	Max. Länge:	300 mm	
Spindel			Max. Gewicht:	10 kg
Drehzahl:	40 ~12.000 min ⁻¹	Werkzeugwechselzeit:	1,2 sek	
Antriebsleistung:	7,5 / 11 kW			
Max. Drehmoment:	120 Nm / 880 min ⁻¹			